



STREGA

WWW.STREGAMS.COM

PS 15/900

KN 900

RPN 80/900

O 2x30/900



STREŽNE NAPRAVE

ODVIJALNIKI IN NAVIJALNIKI

RAVNALNIKI PLOČEVINE

VALJČNI PODAJALNIKI



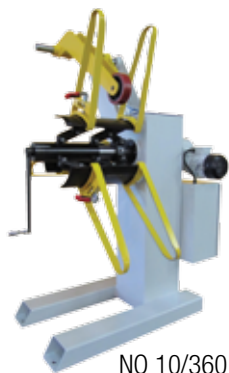
ODVIJALNIKI

- S POGONOM (OZNAKA NO)
- BREZ POGONA (OZNAKA O)
- DVOJNI ODVIJALNIKI (OZNAKA 2XNO)

LAHKA IZVEDBA

TIP	NOSILNOST (kg)	NAJVEČJA ŠIRINA TRAKU (mm)	RAZMIKANJE ČELJUSTI (mm)	NAJVEČJI D KOLUTA (mm)	VRT.HITROST GREDI (min-1)	MOČ POGONA (kW)
NO 3/250 V	300	250	300 - 550	1200	16	0,37
NO 3/250 C	300	250	250 - 550	1200	16	0,37
NO 6/360 V	600	360	350 - 550	1400	14	0,55
NO 6/360 C	600	360	300 - 550	1400	14	0,55
NO 10/360 V	1000	360	400 - 520	1500	20	0,75
NO 10/360 C	1000	360	350 - 550	1500	20	0,75
NO 10/500 V	1000	500	400 - 520	1500	20	0,75

- Razmikanje čeljusti je ročno preko vzvodov (V) ali navojnih vreten (C).
- Pogon je z elektro motornim gonilom z nastavljivo drsno sklopko.
- Krmiljenje pogona s stikalom ali ročico v zanki traku.
- Dodatna oprema: pnevmatični prižemnik, krmiljenje hitrosti s frekvenčnim pretvornikom, pnevmatična zavora na odvijalniku itn.



NO 10/360 V-AP



O 2x6/360 C



NO 3/250 V



O 2x3/250 V

SREDNJA IZVEDBA

TIP	NOSILNOST (kg)	NAJVEČJA ŠIRINA TRAKU (mm)	RAZMIKANJE ČELJUSTI (mm)	NAJVEČJI D KOLUTA (mm)	VRT.HITROST GREDI (min-1)	MOČ POGONA (kW)
NO 20/360 V	2000	360	420 - 520	1500	18	1,1
NO 20/500 V	2000	500	420 - 520	1500	18	1,1
NO 20/800 V	2000	800	450 - 530	1500	18	1,1
NO 30/360 V-EM	3000	360	450 - 530	1500	2 - 20	2,2
NO 30/360 K-EM	3000	360	470 - 530	1500	2 - 20	2,2
NO 30/500 V-EM	3000	500	450 - 530	1500	2 - 20	2,2
NO 30/500 K-EM	3000	500	470 - 530	1500	2 - 20	2,2
NO 40/360 V-EM	4000	360	450 - 530	1500	2 - 20	3,0
NO 40/360 K-EM	4000	360	470 - 530	1500	2 - 20	3,0
NO 40/500 V-EM	4000	500	450 - 530	1500	2 - 20	3,0
NO 40/500 K-EM	4000	500	470 - 530	1500	2 - 20	3,0

- Razmikanje čeljusti je ročno ali hidravlično preko vzvodov (V) ali klinov (K).
- Pogon je z motornim gonilom z nastavljivo sklopko ali zavoro.
- Krmiljenje pogona s stikalom ali ročico v zanki traku.
- Dodatna oprema: hidravlični ali pnevmatični prižemnik, krmiljenje hitrosti s frekvenčnim pretvornikom, pnevmatična zavora na odvijalniku itn.
- Odvijalniki so lahko opremljeni z nalagalno paletjo.



NO 20/500 V



NO 2x20/360 V-AP



NO 30/500 K-AH



TEŽKA IZVEDBA

TIP	NOSILNOST (kg)	NAJVEČJA ŠIRINA TRAKU (mm)	RAZMIKANJE ČELJUSTI (mm)	NAJVEČJI D KOLUTA (mm)	VRT.HITROST GREDI (min-1)	MOČ POGONA (kW)
NO 50/500 K-EM	5000	500	470 – 530	1600	2 – 20	4,0
NO 50/800 K-EM	5000	800	470 – 530	1600	2 – 20	4,0
NO 50/1000K-EM	5000	1000	470 – 530	1600	2 – 20	4,0
NO 75/800 K-EM	7500	800	470 – 530	1600	2 – 15	5,5
NO 75/1000 K-EM	7500	1000	470 – 530	1600	2 – 15	5,5
NO 100/800 K-EM	10000	800	470 – 530	1600	2 – 15	7,5
NO 100/1000K-EM	10000	1000	470 – 530	1600	2 - 15	7,5

- Razmikanje čeljusti je hidravlično preko klinov (K).
- Pogon je z elektromotornim gonilom z zavoro.
- Krmiljenje pogona je s frekvenčnim pretvornikom in dajalnikom v zanki traku.
- Dodatna oprema: pnevmatični ali hidravlični prižemnik, pogon kolesa prižemnika, omejevalci traku s konusnimi valji, hidravlični pomožni pogon gredi, regulacija sile zaviranja itn.
- Odvijalniki so lahko opremljeni z nalagalno paleto različnih izvedb.



NO 50/500 H-AH



NO 2x30/800 H



O 2x50/500 H-AH



NO 100/1250 H-AH

PALETNI ODVIJALNIKI

TIP	NOSILNOST (kg)	NAJVEČJA ŠIRINA TRAKU (mm)	PREMER MIZE (mm)	VIŠINA NALAGANJA (mm)	VRTILNA HITROST (min-1)	MOČ POGONA (kW)
NOH 10/1500 EM	1000	150	1500	500	2 – 20	1,1
NOH 20/1500 EM	2000	150	1500	600	2 – 20	1,5
NOH 30/1500 EM	3000	150	1500	800	2 – 15	2,2

- Pogon plošče je z motornim gonilom in zobniškim prenosom.
- Krmiljenje pogona je s frekvenčnim pretvornikom in stikali na vodilni ročici.



NOH 20/1500 EM

ODVIJALNIKI ZA ŽICO

TIP	NOSILNOST (kg)	PREMER MIZE (mm)	RAZMIKANJE ČELJUSTI (mm)	VIŠINA NALAGANJA (mm)	VRTILNA HITROST (min-1)	MOČ POGONA (kW)
NOHZ 5/1000 EM	500	1000	350 – 550	500	3 – 30	0,75
NOHZ 10/1200 EM	1000	1200	350 – 550	500	3 – 30	1,1
NOHZ 20/1500 EM	2000	1500	450 – 600	800	3 – 30	2,2

- Razmikanje čeljusti je ročno preko vreten.
- Pogon je z motornim gonilom z nastavljivo sklopko.
- Krmiljenje pogona je s frekvenčnim pretvornikom in stikali na vodilni ročici.



NOHZ 20/1200 S

NAVIJALNIKI TRAKU

- Namenjeni so navijanju trakov v različnih proizvodnih postopkih.
- Hitrost in sila navijanja sta krmiljena.
- Razmikanje čeljusti je lahko ročno ali hidravlično.
- Dodatna oprema: pnevmatični in hidravlični prižemnik, pogon kolesa prižemnika, izrivna plošča koluta, regulacija sile navijanja od premera koluta itn.



NO 20/300 H-S



RAVNALNIKI PLOČEVINE

- Z ravnalniki se pločevina ravna z večkratnim upogibanjem in sicer največjim na vходу ter najmanjšim na izhodu iz ravnalnika.
- Učinek ravnanja je odvisen od premera in števila ravnalnih valjev.

RAVNALNIKI S 7-IMI RAVNALNIMI VALJI

TIP	ŠIRINA TRAKU (mm)	DEBELINA TRAKU* (Re=300N/mm ²)	PREMER/ŠT. RAVNALNIH VALJEV	PREMER/ŠT. VLEČNIH VALJEV	HITROST RAVNANJA (m/min)	MOČ (kW)
R 32/100/7	100	0,3 – 2,5	32/7	32/2	2 – 20	0,55
R 32/200/7	200	0,3 – 1,3	32/7	32/2	2 – 20	0,75
R 65/200/7	200	0,6 – 4,5	65/7	65/2	2 – 20	2,2
R 65/360/7	360	0,6 – 2,8	65/7	65/2	2 – 20	2,2
R 65/500/7	500	0,6 – 1,5	65/7	65/2	2 – 20	2,2
R 80/360/7	360	0,8 – 5	80/7	110/2	2 – 20	3,0
R 80/500/7	500	0,8 – 3	80/7	110/2	2 – 20	3,0
R 80/800/7	800	0,8 – 1,6	80/7	110/2	2 – 20	3,0
R 95/360/7	360	0,9 – 5,5	95/7	95/2	2 – 20	4,0
R 95/500/7	500	0,9 – 3,5	95/7	95/2	2 – 20	4,0
R 95/800/7	800	0,9 – 2,0	95/7	95/2	2 – 20	4,0
R 95/1000/7	1000	0,9 – 1,8	95/7	95/2	2 – 20	4,0
R 125/500/7	500	1,2 – 5,5	125/7	145/4	2 – 20	5,5
R 125/800/7	800	1,2 – 3,5	125/7	145/4	2 – 20	5,5
R 125/1000/7	1000	1,2 – 3,0	125/7	145/4	2 – 20	5,5

- Krmiljenje hitrosti je s frekvenčnim pretvornikom in dajalnikom v zanki traku.
- Nastavljanje deformacije – zgornjih ravnalnih valjev je posamično, le pri tipu R32 je v bloku.
- Gnani so vlečni in spodnji ravnalni valji.
- Vlečni valji so na vходу v ravnalnik.
- Ravnalniki so dobavljivi tudi kot ravnalno podajalne naprave.
- *DEBELINA TRAKU: največja debelina pri največji širini traku.



R 32/200 EM



R 80/500 EM



R 95/500 HA



R 65/360 EM

RAVNALNIKI Z 9-IMI RAVNALNIMI VALJI

TIP	ŠIRINA TRAKU (mm)	DEBELINA TRAKU* (Re=300N/mm ²)	PREMER/ŠT. RAVNALNIH VALJEV	PREMER/ŠT. VLEČNIH VALJEV	HITROST RAVNANJA (m/min)	MOČ (kW)
R 45/200/9	200	0,4 – 2,2	45/9	63/2	2 – 20	1,5
R 45/360/9	360	0,4 – 1,0	45/9	63/2	2 – 20	1,5
R 45/500/9	500	0,4 – 0,8	45/9	63/2	2 – 20	1,5
R 63/360/9	360	0,5 – 2,5	63/9	90/2	2 – 20	2,2
R 63/500/9	500	0,5 – 1,3	63/9	90/2	2 – 20	2,2
R 63/800/9	800	0,5 – 0,8	63/9	90/2	2 – 20	2,2
R 90/360/9	360	0,8 – 5,0	90/9	125/2	2 – 20	4,0
R 90/500/9	500	0,8 – 3,3	90/9	125/2	2 – 20	4,0
R 90/800/9	800	0,8 – 1,5	90/9	125/2	2 – 20	4,0
R 90/1000/9	1000	0,8 – 1,2	90/9	125/2	2 – 20	4,0
R 45/1500/11 H	1500	0,4 – 0,8	45/11	63/2	2 – 20	5,5
R 63/1250/9 H	1250	0,5 – 1,3	63/9	90/2	2 – 20	7,5
R 63/1300/11 H	1300	0,5 – 1,3	63/11	90/2	2 – 20	7,5

- Krmiljenje hitrosti je s frekvenčnim pretvornikom in dajalnikom v zanki traku.
- Nastavljanje deformacije – zgornjih ravnalnih valjev je v bloku.
- Ravnalni valji so na vходу dvizni (t.i. aligator) za lažje uvajanje traku.
- Gnani so vlečni in spodnji ravnalni valji.
- Vlečni valji so na izhodu ravnalnika; v posebnih primerih tudi na vходу.
- Ravnalniki so dobavljivi tudi kot ravnalno podajalne naprave.
- Dodatna oprema: uvodne mize različnih izvedb, pnevmatično in hidravlično dvigavanje valjev za čiščenje, motorno nastavljanje deformacije, centralni mazalni sistemi, pogon vseh valjev itn.
- *DEBELINA TRAKU: največja debelina pri največji širini traku.



R 90/500 HA



R 63/500 HA



R 45/1500 H



RAVNALNIKI S 13-IMI RAVNALNIMI VALJI

TIP	ŠIRINA TRAKU (mm)	DEBELINA TRAKU* (Re=300N/mm ²)	PREMER/ŠT. RAVNALNIH VALJEV	PREMER/ŠT. VLEČNIH VALJEV	HITROST RAVNANJA (m/min)	MOČ (kW)
R 32/100/13	100	0,25 – 2,5	32/13	32/2	2 – 20	1,1
R 32/200/13	200	0,25 – 1,3	32/13	32/2	2 – 20	1,5

- Krmiljenje hitrosti je s frekvenčnim pretvornikom in dajalnikom v zanki traku.
- Nastavljanje deformacije – zgornjih ravnalnih valjev je v bloku.
- Gnani so vlečni in spodnji ravnalni valji.
- Vlečni valji so na vhodu v ravnalnik.
- *DEBELINA TRAKU: največja debelina pri največji širini traku.



R 32/200/13 EM

RAVNALNIKI Z 19-IMI RAVNALNIMI VALJI

TIP	ŠIRINA TRAKU (mm)	DEBELINA TRAKU* (Re=300N/mm ²)	PREMER/ŠT. RAVNALNIH VALJEV	PREMER/ŠT. VLEČNIH VALJEV	HITROST RAVNANJA (m/min)	MOČ (kW)
R 29/250/19	250	0,25 – 2,2	29/19	58/2	2 – 20	2,2
R 29/360/19	360	0,25 – 2,0	29/19	58/2	2 – 20	3
R 29/500/19	500	0,25 – 1,5	29/19	58/2	2 – 20	3
R 45/250/19	250	0,4 – 2,2	45/19	63/2	2 – 20	3
R 45/360/19	360	0,4 – 1,0	45/19	63/2	2 – 20	4
R 45/500/19	500	0,4 – 0,8	45/19	63/2	2 – 20	5,5
R 63/360/19	360	0,55 – 2,5	63/19	90/2	2 – 20	5,5
R 63/500/19	500	0,55 – 1,3	63/19	90/2	2 – 20	7,5
R 63/800/19	800	0,55 – 0,8	63/19	90/2	2 – 20	7,5

- Krmiljenje hitrosti je s frekvenčnim pretvornikom in dajalnikom v zanki traku.
- Nastavljanje deformacije – zgornjih ravnalnih valjev je v bloku.
- Vsi valji so podprti s posebnimi podpornimi ležaji.
- Gnani so vsi valji preko delilnega gonila in teleskopskih gredi.
- Vlečni valji so na vhodu v ravnalnik.
- Ravnalniki so dobavljivi tudi kot ravnalno-podajalne naprave.
- Dodatna oprema: uvodne mize različnih izvedb, motorno nastavljanje deformacije, hidravlično dviganje ravnalnih valjev za lažje čiščenje, centralni mazalni sistem itn.
- *DEBELINA TRAKU: največja debelina pri največji širini traku.



R 29/250 H



R 45/360 T



R 45/500/19 H





VALJČNI PODAJALNIKI

- Pogon valjev s servomotorjem.
- Pnevmatično ali hidravlično dviganje zgornjega valja.

PODAJALNIKI ZA TRAK

TIP	ŠIRINA TRAKU (mm)	PREMER VALJEV (mm)	DEBELINA TRAKU (mm)	NAJVEČJI PRESEK TRAKU mm ² pri Re=300N/mm ²	NAJVEČJA HITROST PODAJ. (m/min)	TOČNOST PODAJANJA (mm)
VP 60/100 NC	100	60	0,2 – 3,0	300	150	+ - 0,05
VP 60/200 NC	200	60	0,2 – 2,5	500	150	+ - 0,05
VP 60/360 NC	360	60	0,2 – 2,5	500	150	+ - 0,05
VP 100/200 NC	200	100	0,3 – 5,0	1000	150	+ - 0,05
VP 100/360 NC	360	100	0,3 – 4,0	1250	150	+ - 0,05
VP 100/500 NC	500	100	0,3 – 4,0	1250	150	+ - 0,05
VP 150/360 NC	360	150	0,4 – 6,0	2150	90	+ - 0,1
VP 150/500 NC	500	150	0,4 – 6,0	2500	90	+ - 0,1
VP 150/800 NC	800	150	0,4 – 6,0	2500	90	+ - 0,1
VP 150/1000 NC	1000	150	0,4 – 5,0	3000	90	+ - 0,1
VP 150/1250 NC	1250	150	0,4 – 5,0	3000	90	+ - 0,1
VP 150/1500 NC	1500	150	0,6 – 5,0	3000	90	+ - 0,1
VP 150/250 H-NC	250	150	2 – 15	2000	90	+ - 0,1
VP 150/500 H-NC	500	150	2 – 10	3000	90	+ - 0,1
VP 150/1000 H-NC	1000	150	1 – 5	4000	90	+ - 0,1

- Podajalni valji so prevlečeni s trdim kromom.
- Prenos momenta na valje se izvaja preko gonil, zobnikov ali zobatih jermenov.
- Dviganje zgornjega valja je nastavljivo.
- Značilnice podajanja (dolžina, hitrost, pospešek) so nastavljive preko tipkovnice.
- Podajalniki so ročno (navojno vreteno ali hidravlična dvigalka) nastavljivi na višino orodja.
- Dodatna oprema: motorno nastavljanje na višino, nosilna konzola za povezavo s stiskalnico, merilna enota za merjenje dolžine podaje na traku, naoljevalniki traku različnih izvedb, elektronske krivulje itn.



VP 150/1250 NC



VP 100/360 NC



VP 150/250 NC-H

PODAJALNIKI ZA ŽICO

TIP	PREMER ŽICE (mm)	PREMER VALJEV (mm)	ŠT. VALJEV	NAJVEČJA HITROST PODAJANJA (m/min)	TOČNOST PODAJANJA (mm)	ŠTEVILO RAVNALNIH VALJEV*
VPŽ 2,0/120 NC	2,0	120	4	100	+ - 0,1	7
VPŽ 3,5/120 NC	3,5	120	4	100	+ - 0,1	7
VPŽ 5,0/120 NC	5,0	120	4	100	+ - 0,1	7

- Podajalni valji (dva para) imajo z utor za vodenje žice.
- Prenos momenta na valje je preko gonil, zobnikov ali zobatih jermenov.
- Značilnice podajanja (dolžina, hitrost, pospešek) so nastavljive preko tipkovnice.
- Merilna enota je nameščena na izhodu iz podajalnika.
- * Dodatna oprema: ravnalniki za ravnanje žice v dveh ravninah.

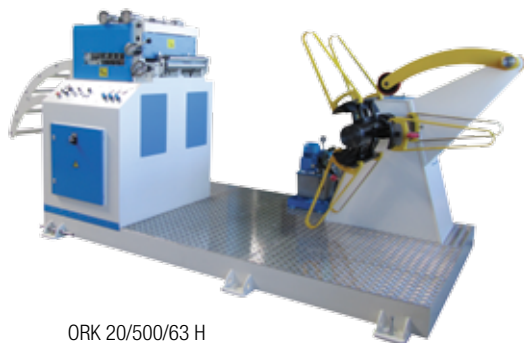


VPZ 3,5/120 NC



ODVIJALNO RAVNALNE KOMBINACIJE

- Odvijalnik in ravnalnik sta nameščena na skupno ogrodje, kar omogoča večjo prilagodljivost in lažje posluževanje.
- Dobavljive so kombinacije z nosilnostjo do 5t in širino traku do 800 mm.
- Enako kot pri posameznem stroju nudimo tudi tu širok izbor dodatne opreme.



ORK 20/500/63 H



ORK 20/360/65 AP

ODVIJALNO RAVNALNE NAPRAVE

- Odvijalnik in ravnalnik sta sestavljena v celoto.
- Dobavljive so naprave z nosilnostjo do 3t in širine traku do 500 mm.



ORN 6/200/32



ORN 20/360/65 AP

STREŽNE LINIJE ZA STISKALNICO IN DRUGE POSTOPKE OBDELAVE PLOČEVINE





STREGA

PROIZVODNJA STREŽNIH LINIJ D.O.O.

LENDAVSKA ULICA 1,
9000 MURSKA SOBOTA

☎ +386 2 530 1160

✉ INFO@STREGAMS.COM

WWW.STREGAMS.COM

